

Cinus Prefabbricati Srl
 Unipersonale
 Prefabbricati e Manufatti
 in CLS e CAV

Via della Tecnica 12/18 - C.M. 39
 Zona Industriale Su Pardu
 09060 Settimo San Pietro - CA
 Tel. 070 767890 - 070 767809

info@cinussrl.it
 preventivi@cinussrl.it
 PEC - cinusprefabbricati@pec.it
 www.cinussrl.it

Cod. Fiscale / P. IVA 01432530929
 PEC SDI - fatturecinus@pec.it

SCHEDA TECNICA

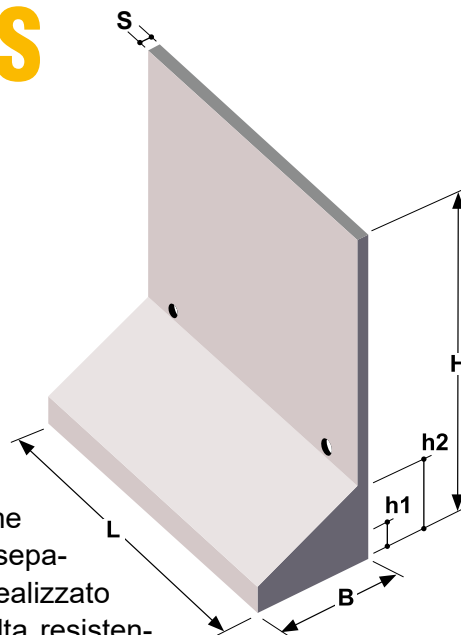
Rev. 05 del 16/09/2025

Le prestazioni dei prodotti, assicurate dalla CINUS Srl, sono garantite a condizione che vengano adottati gli accorgimenti necessari per la corretta posa in opera. Misure indicative, posso essere modificate.

PARETE SILOS

TIPOLOGIA DI PRODOTTO

Le Pareti Silos prodotte dalla Cinus Srl sono realizzate con materiali certificati CE, secondo le regole generali di fabbricazione. È conforme all'utilizzo previsto come elemento di separazione mobile ed è un monoblocco realizzato in CLS armato vibrocompresso ad alta resistenza, disponibile in varie dimensioni rispetto all'altezza ed alla lunghezza. Sono elementi modulari autoportanti, pratici da posizionare; vengono assemblati per formare strutture di contenimento che possono essere utilizzate per vari scopi, adatti a settori come l'industria, l'agricoltura, l'ambiente.



VALORI NOMINALI

CODICE	B cm	H	h1	h2	L	S	KG
PARETESILOS250	70	250	20	60	200	10	2100
PARETESILOS200	70	200	20	60	200	10	1900
PARETESILOS250 - L100	70	250	20	60	100	10	1050
PARETESILOS200 - L100	70	200	20	60	100	10	950

Su richiesta sono disponibili i pezzi speciali d'angolo.

VALORI TECNICI

- **ARMATURA: B450C**
- **CLASSE DI RESISTENZA RcK: 40 MPa**
- **CLASSE di ESPOSIZIONE: XC4 - XA1 - XD1 - XS1 - XF1**

NORME DI RIFERIMENTO

NTC 2018 Norme Tecniche per le Costruzioni, UNI EN 206-1, Calcestruzzo – Specificazione, prestazione, produzione e conformità. UNI EN ISO 9001:2015 "Sistema di Gestione per la Qualità".



MATERIALI UTILIZZATI

Acqua priva di sali (solfuri e cloruri) secondo UNI EN 1008:2003. Cemento tipo CEM II/B-LL42.5R. Inerti di fiume spaccati lavati e selezionati, dosati secondo adeguata curva granulometrica.

Rapporto acqua e cemento max 0.45 secondo norma UNI EN 206 per le classi di esposizione XC4 (resistente alla corrosione indotta da carbonatazione), XS1, XD1 (resistente alla corrosione indotta da cloruri anche di provenienza marina), XF1 (resistente all'attacco dei cicli gelo/disgelo con o senza sali disgelanti), XA1 (resistente ad ambienti chimici aggressivi nel suolo naturale e nell'acqua presente nel terreno).

Armature interne in acciaio ad aderenza migliorata controllate in stabilimento, di tipo B450C (ex FeB44K). Calcestruzzo: Massa volumica 2300 Kg/mc, resistenza a compressione Rck: 40 N/mm².



VOCE DI CAPITOLATO

Parete di separazione mobile, monoblocco in CLS vibrocompresso ad alta resistenza, di dimensioni alla base di cm X 70 e altezza di cm del peso di Kg..... Realizzati con materiali certificati CE e prodotti in stabilimento certificato secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015 "Sistema di Gestione per la Qualità". Calcestruzzo in classe di resistenza a compressione C32/40, conforme alle prescrizioni previste nella norma UNI EN 206-1 per le classi di esposizione XC4 (resistente alla corrosione indotta da carbonatazione).



MODALITÀ DI POSA

Gli elementi prefabbricati sono moduli in cemento armato vibrato autostabili e portanti da appoggiare al terreno senza bisogno di ulteriori opere. Gli schemi di configurazione possono essere svariati e permettono di stoccare materiali di qualsiasi tipologia.



Pezzi speciali d'angolo.

Le schede tecniche sono una documentazione di supporto tecnico-commerciale e come tali soggette ad eventuali modifiche nella pubblicazione che non consentono preavviso: pertanto ai fini degli eventuali rapporti contrattuali, le garanzie sul prodotto fornito derivano esclusivamente dalla relativa DoP (Dichiarazione di Prestazione) come previsto dall'art. 4 del Regolamento UE 305/2011.