

Cinus Prefabbricati Srl
 Unipersonale
 Prefabbricati e Manufatti
 in CLS e CAV

Via della Tecnica 12/18 - C.M. 39
 Zona Industriale Su Pardu
 09060 Settimo San Pietro - CA
 Tel. 070 767890 - 070 767809

info@cinussrl.it
 preventivi@cinussrl.it
 PEC - cinusprefabbricati@pec.it
 www.cinussrl.it

Cod. Fiscale / P. IVA 01432530929
 PEC SDI - fatturecinus@pec.it

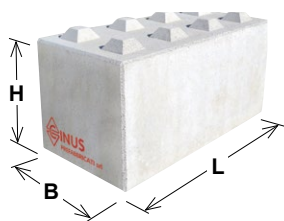


SCHEDA TECNICA

Rev. 07 del 29/09/2025

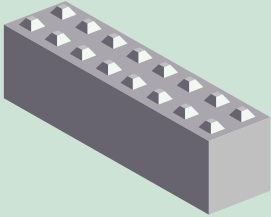
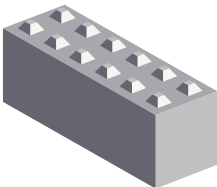
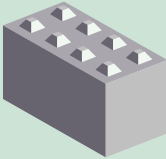
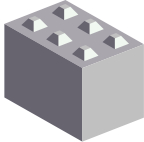
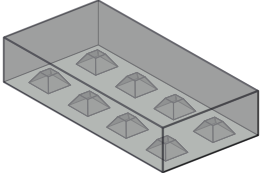
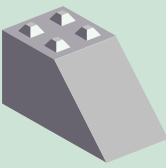
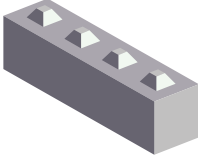
Le prestazioni dei prodotti, assicurate dalla CINUS Srl, sono garantite a condizione che vengano adottati gli accorgimenti necessari per la corretta posa in opera.

Misure indicative, posso essere modificate.



LEGO-BLOCK

VALORI NOMINALI

FORMA	CODICE	B cm	H cm	L cm	KG
	LB60 - 240	60	60	240	1860
	LB60 - 180	60	60	180	1400
	LB60 - 120	60	60	120	930
	LB60 - 90	60	60	90	700
	LB60 - 60	60	60	60	460
	LB Copertina	60	20	180	497
	LBFalda	60	60	180 120	1170 690
	LB40 - 160	40	40	160	600



VALORI TECNICI

- **CLASSE DI RESISTENZA RcK: 30 MPa**
- **CLASSE di ESPOSIZIONE: XC4 - XS1 - XD1 - XF1 - XA1**

TIPOLOGIA DI PRODOTTO

Il manufatto LEGO-BLOCK è un elemento prefabbricato in calcestruzzo a forma di parallelepipedo con lunghezza variabile e sezione trasversale quadrata. Sulle superfici di base e sommità sono presenti in negativo ed in positivo dei tronchi di piramide i quali consentono un preciso e veloce accoppiamento dei blocchi oltre che a contrastarne lo scorrimento reciproco. Su richiesta, può essere prodotto con classe di resistenza maggiorata, classe di esposizione diversa.



I blocchi in calcestruzzo pieno LEGO BLOCK consentono la formazione di muri a secco componibili, offrendo soluzioni innovative in una vasta gamma di utilizzi e consentono una movimentazione agile e una elevata velocità di installazione. Per semplice accostamento e sovrapposizione i blocchi si incastrano senza limiti di forma e dimensione per poi adattarne successivamente la disposizione qualora insorgano necessità diverse da quelle iniziali. Il peso, il perfetto parallelismo delle superfici di contatto ed i tronchi di piramide

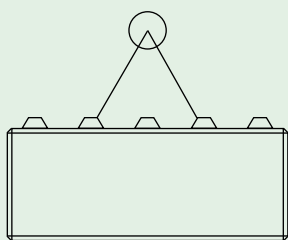
garantiscono stabilità alla struttura senza l'ausilio di leganti cementizi. Sono ideali per una varietà di applicazioni, tra cui: blocchi temporanei, barricate di sicurezza, depositi di stoccaggio, depositi agricoli, contenimento della terra, pareti divisorie, depositi di aggregati, paesaggistica, muri di sostegno, difese dei corsi d'acqua/litorali, tagliafuoco, parcheggi, aree di sicurezza e sistemi di riduzione e/o blocco del traffico.

NORME DI RIFERIMENTO

NTC 2018 Norme Tecniche per le Costruzioni, UNI EN 206-1, Calcestruzzo – Specificazione, prestazione, produzione e conformità. UNI EN ISO 9001:2015 “Sistema di Gestione per la Qualità”.

MATERIALI UTILIZZATI

Acqua priva di sali (solfuri e cloruri) secondo UNI EN 1008:2003. Cemento tipo CEM II/B-LL42.5R. Inerti di fiume spaccati lavati e selezionati, dosati secondo adeguata curva granulometrica.



INUS





Rapporto acqua e cemento max 0.45 secondo norma UNI EN 206 per le classi di esposizione XC4 (resistente alla corrosione indotta da carbonatazione), XS1, XD1 (resistente alla corrosione indotta da cloruri anche di provenienza marina), XF1 (resistente all'attacco dei cicli gelo/disgelo con o senza sali disgelanti), XA1 (resistente ad ambienti chimici aggressivi nel suolo naturale e nell'acqua presente nel terreno).

Calcestruzzo: Massa volumica 2300 Kg/mc, resistenza a compressione Rck: 30 N/mm², contenuto min. di cemento 360 kg/m³.



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura, trasporto e posa in opera di elemento prefabbricato in calcestruzzo vibrato non armato, a forma di parallelepipedo con lunghezza variabile da 60 a 180 cm e sezione trasversale quadrata di 60x60 cm.

Sulle superfici di base e sommità sono presenti in negativo ed in positivo dei tronchi di piramide atti ad ottenere un preciso e veloce accoppiamento dei blocchi oltre che a contrastarne lo scorrimento reciproco. Il calcestruzzo ha classe di resistenza Rck30, classe di esposizione XC4, dosaggio minimo di cemento 300 kg/m³, peso specifico del manufatto 2300 kg/m³.

MODALITÀ DI POSA

Il piano di appoggio degli elementi deve essere regolare e planare così da garantire il perfetto posizionamento dei blocchi e dei carichi. Di solito non sono necessarie fondazioni tuttavia si consiglia un getto livellante di pulizia, meglio se armato, così da assorbire eventuali cedimenti del terreno qualora la portanza non sia uniforme o sufficiente.

LEGO-BLOCK deve essere posato a file sfalsate affinché possa tenere legato ogni singolo blocco, evitando di creare colonne indipendenti, bensì una struttura monolitica.

Si rende noto che la realizzazione di strutture mediante utilizzo di blocchi è conseguente ad uno studio effettuato da tecnici abilitati incaricati dal committente. È consigliata sempre la supervisione di un tecnico specializzato. La Cinus Srl oltre che la fornitura di singoli blocchi può fornire veri



e propri kit di montaggio, servizi integrati di progettazione, calcoli statici, assistenza tecnica in cantiere, trasporto e costruzione di strutture chiavi in mano.

I LEGO-BLOCK contengono due attacchi speciali (fig. a sinistra, qui in basso) di sollevamento che vengono inglobati durante il getto nel manufatto per facilitarne la successiva movimentazione e installazione. Tramite due speciali sistemi ad attacco rapido (fig. a destra) il blocco può essere gestito in estrema velocità in tutte le fasi di utilizzo. I sistemi di aggancio rapido sono noleggiabili presso la Cinus Srl. I chiodi di sollevamento da 2,5 Ton. sono in acciaio temprato zincato a caldo di lunghezza 170 mm.



CINUS



Per la movimentazione, prima della consegna, è necessario che il calcestruzzo abbia raggiunto una resistenza minima a compressione pari a $R_{ck} 20 \text{ N/mm}^2$ (4.2.2.2 della Norma UNI EN 15037-

1:2008). Di conseguenza, applicando la formula proposta dall'Eurocodice 2 (punto 3.1.2) e considerando un calcestruzzo di classe C25/30, si può affermare che la movimentazione per la consegna può essere effettuata solo dopo un tempo minimo di maturazione pari a 5 giorni.

Durante il trasporto i manufatti possono essere impilati per un massimo di 3 elementi e devono essere assicurate al mezzo di trasporto con cavi idonei. Il trasporto deve in ogni caso rispettare tutte le norme che



regolano la sicurezza dei trasporti e le norme del Codice della Strada.

Tutte le operazioni di movimentazione in cantiere devono essere effettuate da personale esperto

rispettando la normativa in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro (Testo unico 9 aprile 2008 n. 81 integrato da D.Lgs 106/2009 e ss.mm.ii.) e tutte le norme specifiche adottate nel cantiere in esame, facendo uso di mezzi appropriati.

Nelle operazioni di movimentazione del prodotto in cantiere (sollevamento, trasporto e montaggio) deve essere garantita l'integrità dello stesso, evitando urti che possano provocare danni allo stesso.



Le schede tecniche sono una documentazione di supporto tecnico-commerciale e come tali soggette ad eventuali modifiche nella pubblicazione che non consentono preavviso: pertanto ai fini degli eventuali rapporti contrattuali, le garanzie sul prodotto fornito derivano esclusivamente dalla relativa DoP (Dichiarazione di Prestazione) come previsto dall'art. 4 del Regolamento UE 305/2011.