

Cinus Prefabbricati Srl
 Unipersonale
 Prefabbricati e Manufatti
 in CLS e CAV

Via della Tecnica 12/18 - C.M. 39
 Zona Industriale Su Pardu
 09060 Settimo San Pietro - CA
 Tel. 070 767890 - 070 767809

info@cinussrl.it
 preventivi@cinussrl.it
 PEC - cinusprefabbricati@pec.it
 www.cinussrl.it

Cod. Fiscale / P. IVA 01432530929
 PEC SDI - fatturecinus@pec.it

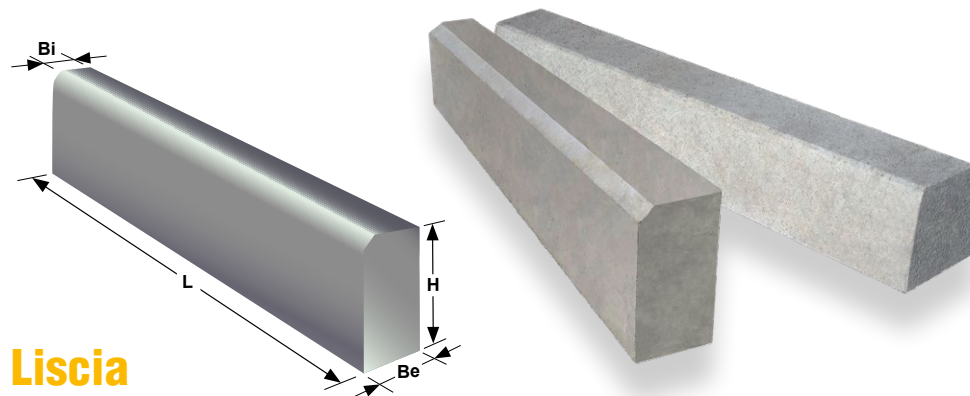
SCHEDA TECNICA

Rev. 10 del 28/08/2025

Le prestazioni dei prodotti, assicurate dalla CINUS Srl, sono garantite a condizione che vengano adottati gli accorgimenti necessari per la corretta posa in opera.

Misure indicative, posso essere modificate.

CORDONATE PIENE



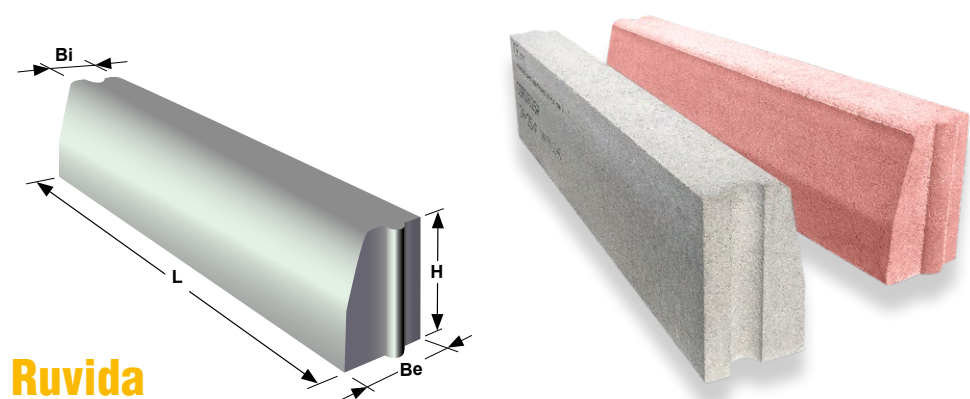
Liscia

VALORI NOMINALI

CODICE	Be cm	Bi cm	H cm	L cm	FINITURA	INCASTRO	PEDANA	COLORE	KG
CORD1020L	10	8	20	100	LISCIA	NO	40	GRIGIO	44
CORD13L	13	9	13	100	LISCIA	NO	35	GRIGIO	30

VALORI TECNICI CORDONATE

- CLASSE DI RESISTENZA RcK: 40 MPa
- CLASSE di ESPOSIZIONE: XC4 - XA1 - XD1 - XS1 - XF1



Ruvida

VALORI NOMINALI

CODICE	Be cm	He cm	Bi cm	Hi cm	L cm	FINITURA	INCASTRO	PEDANA	COLORE	KG
CORD1020R	10	20	8	10	100	RUVIDA	M / F	36	GR / RS	39
CORD1225R	12	25	10	14	100	RUVIDA	M / F	28	GR / RS	57
CORD1525R	15	25	12	15	100	RUVIDA	M / F	24	GR / RS	73



TIPOLOGIA DI PRODOTTO

Elemento di calcestruzzo prefabbricato, destinato a separare superfici allo stesso livello o di livelli differenti per consentire il delineamento fisico o visivo, contenimento e/o separazione tra superfici soggette a diversi tipi di traffico.

NORME DI RIFERIMENTO

Il prodotto è marchiato CE ed è sottoposto a prove di laboratorio in conformità alla norma UNI EN 1340:2004. NTC 2018 Norme Tecniche per le Costruzioni, UNI EN 206-1:2021, Calcestruzzo – Specificazione, prestazione, produzione e conformità.

MATERIALI UTILIZZATI

Acqua priva di sali (solfuri e cloruri) secondo UNI EN 1008:2003. Cemento tipo CEM II/B-LL42.5R. Inerti di fiume spaccati lavati e selezionati, dosati secondo adeguata curva granulometrica.

Rapporto acqua e cemento max 0.45 secondo norma UNI EN 206 per le classi di esposizione XC4 (resistente alla corrosione indotta da carbonatazione), XS1, XD1 (resistente alla corrosione indotta da cloruri anche di provenienza marina), XF1 (resistente all'attacco dei cicli gelo/disgelo con o senza sali disgelanti), XA1 (resistente ad ambienti chimici aggressivi nel suolo naturale e nell'acqua presente nel terreno).

Calcestruzzo: Massa volumica 2300 Kg/mc, resistenza a compressione Rck: 40 N/mm².

VOCE DI CAPITOLATO

Cordolo stradale realizzato in calcestruzzo vibrocompresso, adatto a separare superfici allo stesso livello o di livelli differenti per consentire il delineamento fisico o visivo, contenimento e/o separazione tra superfici soggette a diversi tipi di traffico. Caratteristiche fisico meccaniche secondo la norma UNI EN 1340:2004 resistenza allo scivolamento/slittamento superficiale soddisfacente. Caratteristiche di sostenibilità ambientale: assenza di amianto.

MODALITÀ DI POSA

Per il sollevamento e la posa in opera dei cordoli si consiglia l'utilizzo di pinze automatiche adattabili a qualunque macchina sollevatrice. Perché sia corretta e rapida, consigliamo di realizzare un sottofondo in CLS di consistenza terra umida e provvedere immediatamente alla posa del cordolo.

Le schede tecniche sono una documentazione di supporto tecnico-commerciale e come tali soggette ad eventuali modifiche nella pubblicazione che non consentono preavviso: pertanto ai fini degli eventuali rapporti contrattuali, le garanzie sul prodotto fornito derivano esclusivamente dalla relativa DoP (Dichiarazione di Prestazione) come previsto dall'art. 4 del Regolamento UE 305/2011.